

Oil
par
ro
a
T

ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA ŚRODOWISKO ORAZ TECHNOLOGICZNA INNOWACJA DLA OBRÓBK METALI.

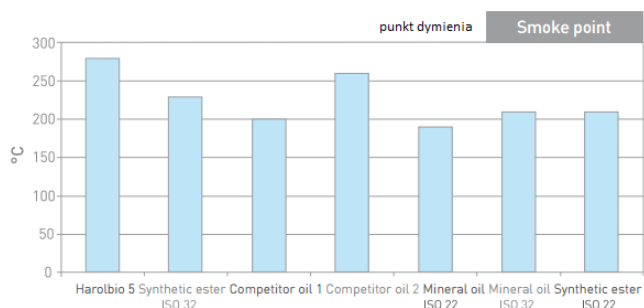
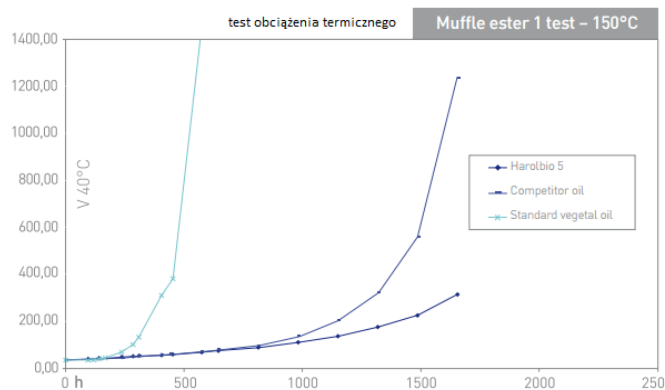
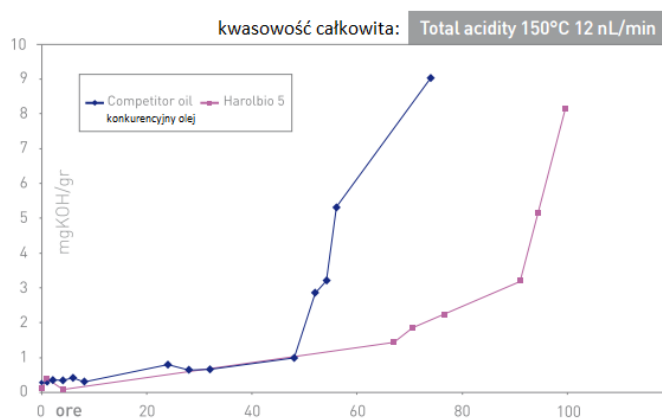
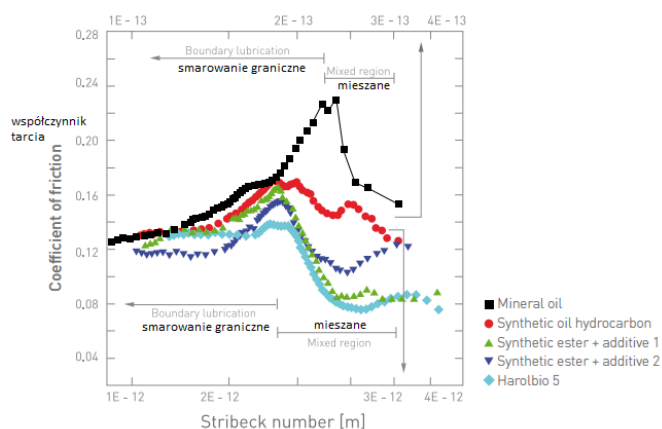
Współpraca pomiędzy laboratorium Bellini, a Włoskimi uniwersytetami oraz instytucjami badawczymi zaowocowała nową linią produktów do obróbki metali: **Harolbio**.

Harolbio jest stworzony z biodegradowalnych surowców pochodzących z odnawialnych źródeł. Sercem produktów **Harolbio** są genetycznie i chemicznie zmodyfikowane naturalne estry, dopasowane do technologii produkcji.

Połączenie dziesięcioletniego doświadczenia firmy Bellini oraz intensywnej pracy działu R&D (badania i rozwój) doprowadziło do utworzenia innowacyjnej i unikalnej na rynku linii produktów. Bellini zauważyło wśród swoich klientów zapotrzebowanie na produkt, którego nie było na rynku. Dodatkowo, na rynku przemysłowym, oferowane są oleje syntetyczne oparte na estrach, które mają często problem ze stabilnością termo oksydacyjną, która nie tylko powoduje formowanie się osadów i lakierów ale również dymu i mgły. Dodatkowo te oleje mają niski współczynnik biodegradacji i odnawialności.

Harolbio to naturalne produkty, które zostały opracowane przy użyciu innowacyjnej technologii i posiadają wszystkie zalety wynikające z nieobecności olei mineralnych. W szczególności zapewniają:

- większą stabilność na utlenianie w porównaniu do olei roślinnych i nienasyconych;
- doskonałą smarność – o 30% mniejszy współczynnik tarcia, nawet bez dodatków EP;
- biodegradowalność >90% ;
- odnawialność (surowe materiały nie pochodzą od olejów mineralnych) ;



- bardzo wysoki punkt zapłonu w porównaniu do innych formuł technologicznych dostępnych na rynku;
 - brak olei mineralnych czy wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA);
 - brak nieprzyjemnego odoru w procesie produkcji;
 - bardzo wysoki punkt dymienia w porównaniu do produktów dostępnych na rynku;

- maksymalną trwałość higieniczno sanitarną i absolutną nietoksyczność; olej mineralny posiada NDS/NDN (najwyższe dopuszczalne stężenie/natężenie- np. dopuszczalne maximum olejowych oparów w powietrzu – 5mg /m³) **Harolbio** nie posiada NDS/NDN

Wszystkie te cechy pozwalają uzyskać następujące zalety:

- wydłużenie żywotności narzędzi;
- znacząca redukcja dymu podczas procesu produkcji wraz ze zmniejszeniem zużycia filtra w pochłaniaczu;
- zmniejszenie stopnia deformacji części;
- zwiększenie standardów cięcia;
- perfekcyjne wykonanie;
- redukcja kosztów energii i konsumpcji olei.





Wyłączny dystrybutor na Polskę:



41-400 Mysłowice
Pl. Mieroszewskich 2
NIP 222-000-12-73
tel/fax 0048 32 223-00-25
e-mail: biuro@ct-technik.com.pl
www.ct-technik.com.pl

